



18.11.2020

Международная онлайн-конференция

Цифровизация промышленных тепловых процессов и агрегатов



Организационный
комитет
конференции

Дмитрий Николаевич Борзов

Председатель организационного комитета

Кандидат технических наук, директор по развитию, Группа Магнезит (Россия)

Андрей Иванович Дмитриев

Доктор физико-математических наук, Институт физики прочности и материаловедения
Сибирского отделения Российской академии наук (Россия)

Ли Явэй

Доктор технических наук, Уханьский университет науки и технологии (Китай)

Яцек Щерба

Доктор технических наук, Горно-металлургическая академия (Польша)

Приглашенные
эксперты

Никита Владимирович Долгушев

Кандидат технических наук, almaGRID «Цифровые платформы» (Россия)

Хенрик Саксен

Доктор технических наук, Академия Або (Финляндия)

Владимир Иванович Шубин

Доктор технических наук, Компания Цемклуб (Россия)

Программа

время (мск)	тема	спикер
9:00	Вступительное слово	Василий Александрович Верзаков Заместитель генерального директора Дмитрий Николаевич Борзов Кандидат технических наук, директор по развитию Группа Магнезит (Россия)
09:15	Моделирование зарождения разрушающих трещин в оgneупорах при термоударе	Андрей Васильевич Заболотский Кандидат технических наук, Группа Магнезит (Россия)
Секция 1: Компьютерное моделирование		
09:40	Моделирование взаимодействия между оgneупорной футеровкой и жидким металлом	Вань Цинь Кандидат технических наук, Уханьский университет науки и технологии (Китай)
10:05	Компьютерный анализ ползучести оgneупора при эксплуатации продувочных пробок	Тан Фанггуанг Кандидат технических наук, Уханьский университет науки и технологии (Китай)

время (мск)	тема	спикер
10:30	Моделирование синтеза новых материалов в условиях сопряженного теплообмена	Анна Георгиевна Князева Доктор физико-математических наук Наталья Валерьевна Букрина Кандидат физико-математических наук Институт физики прочности и материаловедения Сибирского отделения Российской академии наук (Россия)
11:05	Моделирование деформации и разрушения хрупких пористых материалов композиционного состава при динамических механических и термических воздействиях	Александр Сергеевич Григорьев Кандидат физико-математических наук Евгений Викторович Шилько Доктор физико-математических наук Андрей Иванович Дмитриев Доктор физико-математических наук Институт физики прочности и материаловедения Сибирского отделения Российской академии наук (Россия)
Перерыв на обед		
12:30	Методика оценки динамической прочности квази-хрупких материалов	Григорий Александрович Волков Кандидат физико-математических наук Юрий Викторович Петров Доктор физико-математических наук Иван Валерьевич Смирнов Кандидат физико-математических наук Санкт-Петербургский государственный университет (Россия)
12:55	Описание состояния горна в доменной печи на основе расчетов модели износа	Хенрик Саксен Доктор технических наук Микко Хелле Кандидат технических наук Академия Або (Финляндия)
13:30	Исследование потоков стали в промковше двухручьевой УНРС	Марина Константиновна Михайлова Инженер отдела моделирования, «Северсталь» (Россия)
13:55	Разработка футеровки сталеразливочного ковша по профилю износа	Михал Сулковски Кандидат технических наук, ArcelorMittal Refractories (Польша)
14:20	Керамика в соединении металлов и новые перспективы оптимизации сварочных процессов	Илона Ястржебска Кандидат технических наук, Горно-металлургическая академия (Польша)
14:45	Flownex для моделирования распределенных систем управления технологическими процессами	Валерий Валерьевич Воловиков Руководитель группы системного моделирования, КАДФЕМ Си-Ай-Эс (Россия)
15:10	Применение новых возможностей ANSYS и Rocky для моделирования изготовления оgneупоров. Кастомизация программного обеспечения	Андрей Юрьевич Феоктистов Кандидат технических наук Григорий Адамбаевич Юсупов Инженер-расчетчик горно-механического оборудования КАДФЕМ Си-Ай-Эс (Россия)

время (мск)	тема	спикер
Секция 2: Цифровой двойник производства (Big Data)		
09:15	Реализация программного комплекса «Горячая выверка» для вращающихся печей ООО «Группа Магнезит»	Андрей Николаевич Борзов Кандидат технических наук, Группа Магнезит (Россия)
09:40	Применение локальной нестационарной металлургии для аддитивного производства металлических и полиметаллических изделий	Кирилл Николаевич Калашников Аспирант, Институт физики прочности и материаловедения Сибирского отделения Российской академии наук (Россия)
10:05	Реакции между расплавами и огнеупорами — применение компьютерного моделирования и анализа Big Data	Хуанг Ао Доктор технических наук, Уханьский университет науки и технологии (Китай)
10:40	Комплексный подход по созданию цифровых двойников от компании «Саровский инженерный центр»	Павел Павлович Борисейко Заместитель руководителя отдела продаж, инженерного анализа и технической поддержки, Саровский инженерный центр (Россия)
11:05	Виртуальный ввод в эксплуатацию	Станислав Александрович Воронин Эксперт по цифровизации, «Сименс» (Россия)
Перерыв на обед		
12:30	Цифровой двойник производства. Практика создания и экономика внедрения	Илья Николаевич Скрябин Генеральный директор, Connective PLM (Россия)
12:55	Использование сетевой (графовой) математической модели для анализа причинно-следственных связей и вероятности поломок оборудования	Никита Владимирович Долгушев Кандидат технических наук, «almaGRID — Цифровые платформы» (Россия)
13:20	Big Data и искусственный интеллект: вне отраслевой специфики	Юрий Вильевич Пахомов Обозреватель, независимый эксперт по IT-проблематике (Россия)
13:45	Применение искусственной нейронной сети для прогнозирования термического и термомеханического поведения огнеупорных футеровок	Хоу Айдонг Доктор горно-металлургических наук, Горный технический университет Леобена (Австрия)
14:20	Практические аспекты низкотемпературного окисления MgO-C огнеупоров, применение искусственных нейронных сетей	Себастиан Садо Аспирант, Горно-металлургическая академия (Польша)
14:45	Цифровая трансформация на горнодобывающем предприятии. Решение по оптимизации работы шаровой мельницы	Иван Владимирович Колбин Руководитель технических экспертов по автоматизации и электроприводу, «Шнейдер Электрик» (Россия)
15:10	Автоматизированная система управления предсказательным качеством на линии непрерывного производства	Илья Олегович Пугачев Руководитель направления ML, КАДФЕМ Си-Ай-Эс (Россия)
15:35	Подведение итогов	Дмитрий Николаевич Борзов Кандидат технических наук, директор по развитию, Группа Магнезит (Россия)

Партнеры



МИСиС
Университет науки и технологий

ИФПМ
СО РАН

Информационные партнеры

**НОВЫЕ
ОГНЕУПОРЫ**

ЧерДел
информация

